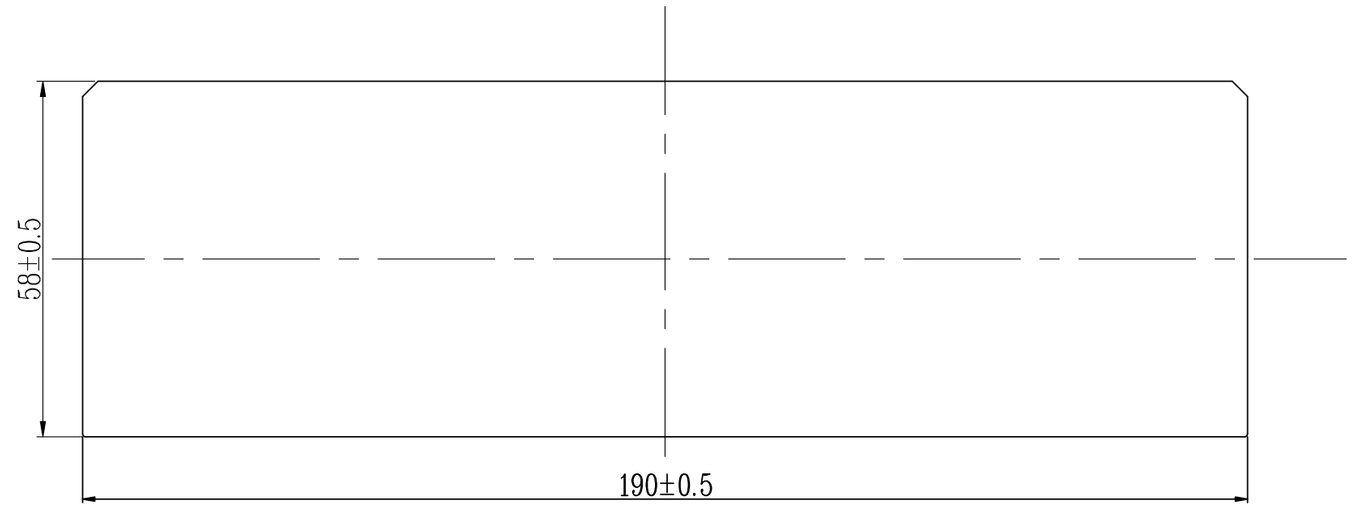

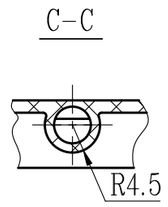

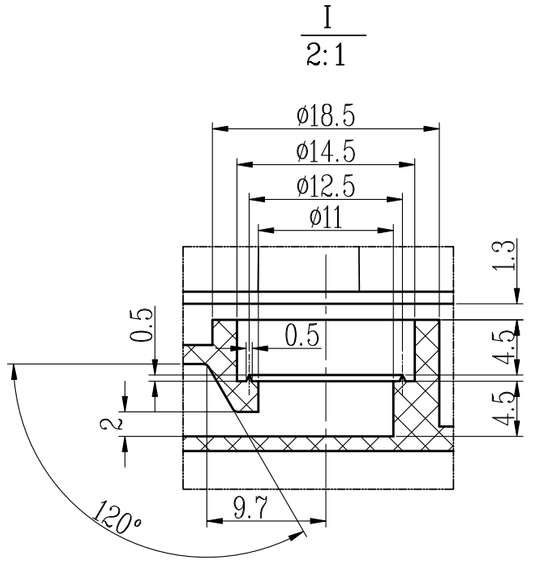

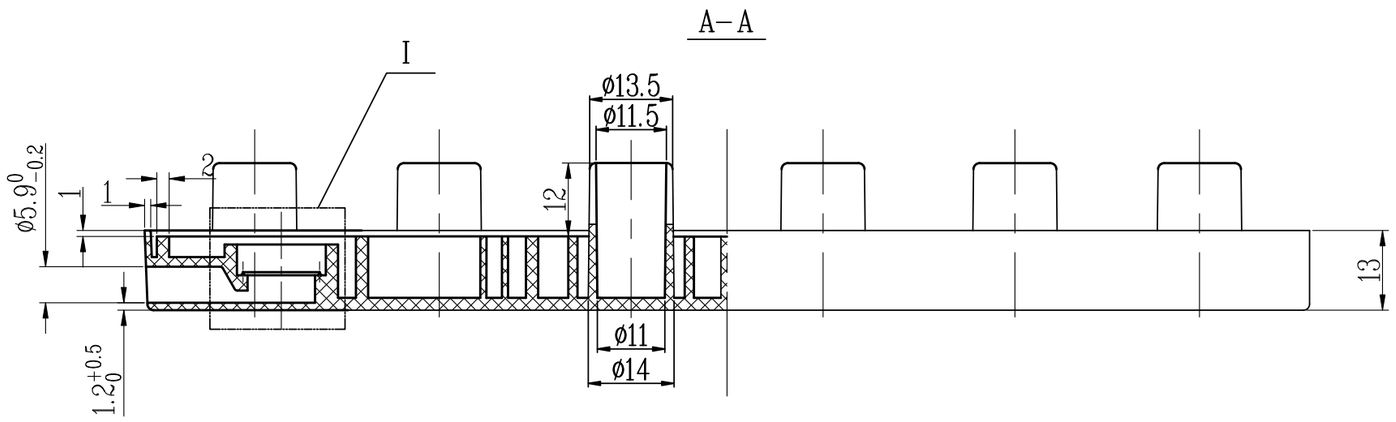

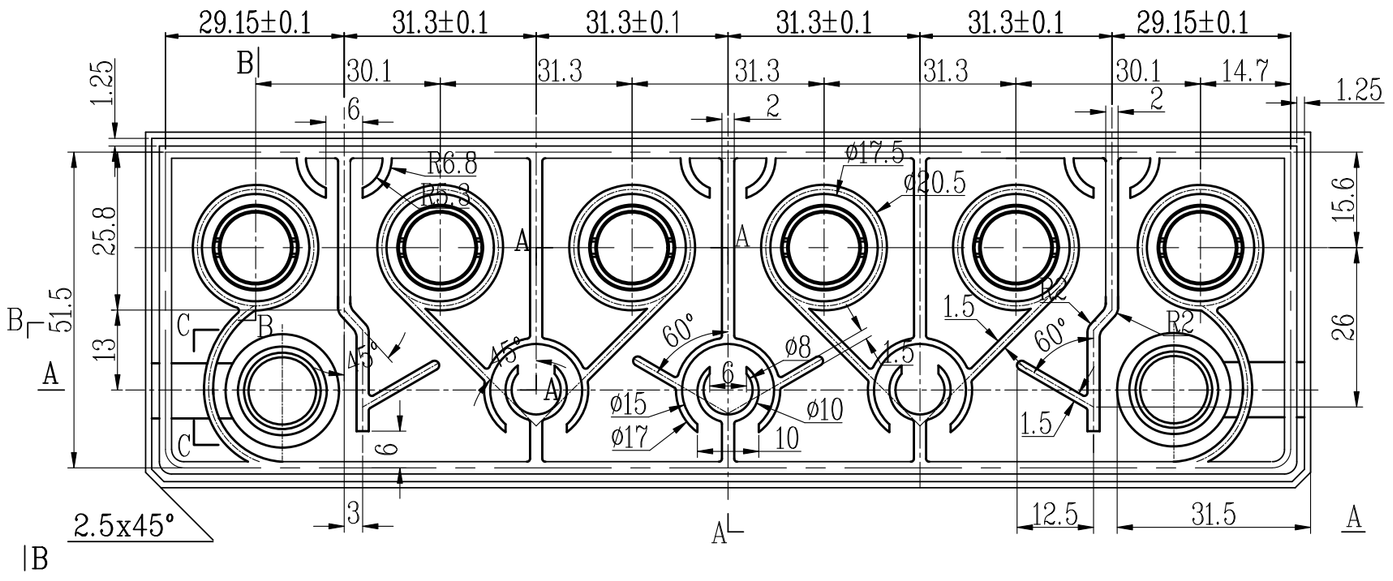

技术要求

1. 本产品符合Q/BD589《塑料排气盖》技术要求；
2. 热封格中心线、注液孔中心线、及外形尺寸保证与整体槽配合，公差变化方向要一致；
3. 未注脱模斜度酌情，但不得大于1°；
4. 为主公差尺寸应符合Q/BD102中5级公差等级；
5. 未注圆角均为R0.3-0.5；
6. 外表面粗糙度为麻面。

							序号	数量	风帆有限责任公司
							PP		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				排气盖（36-2）
设计			工艺				阶段标记	重量 比例	
校对			标准化				S A	1:1	Q/BD191.36.2-2021
审核			批准				共 页	第 页	